

SICHERHEITSDATENBLATT

PRODUKTNAME: Lithium-Batterie

Typ-Nr.: Doc. PH-W5-875

Volt: 3,0

HANDELSBEZEICHNUNGEN: Zylindrische Lithium-Mangandioxid-Batterien

Ungefähres Gewicht: 11 – 40 g

CHEMISCHES SYSTEM: Lithium-Mangandioxid

Aufladbar: Nein

ABSCHNITT 1 - ANGABEN ZUM HERSTELLER

Guangzhou Great Power Energy & Technology Co., Ltd
922 Xicun Section, Shiliang Road, Shawan, Panyu
Guangzhou, GD, PRC

Telefonnr. für Auskünfte: 0086-20-39196888
Erstellungsdatum: Der 28 Januar 2015

ABSCHNITT 2 - IDENTIFIZIERUNG DER GEFAHREN

Unter normalen Betriebsbedingungen ist die Batterie hermetisch versiegelt.

Verschlucken: Das Verschlucken einer Batterie kann zu gesundheitlichen Schäden führen.

Einatmen: Der Inhalt einer offenen Batterie kann die Atemwege reizen.

Hautkontakt: Der Inhalt einer geöffneten Batterie kann Hautreizung verursachen.

Augenkontakt: Der Inhalt einer geöffneten Batterie kann zu schweren Reizungen führen.

ABSCHNITT 3 - BESTANDTEILE

WICHTIGER HINWEIS: Die Batterie nicht öffnen oder verbrennen. Die Exposition gegenüber den darin enthaltenen Bestandteilen oder deren Verbrennungsprodukten kann zu gesundheitlichen Schäden führen.

MATERIAL ODER BESTANDTEIL	PEL (OSHA)	TLV (ACGIH)	Gewichts- prozent
Carbon Black (CAS-Nr. 1333-86-4)	3,5 mg/m ³ TWA	3,5 mg/m ³ TWA	0-1
1,2-Dimethoxyethan (CAS-Nr. 110-71-4)	Nicht festgelegt	Nicht festgelegt	0-6
1,3-Dioxolan (CAS-Nr. 646-06-0)	Nicht festgelegt	Nicht festgelegt	0-8
Graphit (CAS-Nr. 7782-42-5)	15 mg/m ³ TWA (Gesamtstaub) 5 mg/m ³ TWA (lungengängige Fraktion)	2 mg/m ³ TWA (lungengängige Fraktion)	0-3
Lithium oder Lithiumlegierung (CAS-Nr. 7439-93-2)	Nicht festgelegt	Nicht festgelegt	1-6
Lithium-Trifluormethansulfonat (CAS-Nr. 33454-82-9)	Nicht festgelegt	Nicht festgelegt	0-3
Lithium-Trifluormethansulfonimid (CAS-Nr. 90076-65-6)	Nicht festgelegt	Nicht festgelegt	0-3
Mangandioxid (CAS-Nr. 1313-13-9)	5 mg/m ³ Höchstwert (als Mn)	0,2 mg/m ³ TWA (als Mn)	12-42
Propylenkarbonat (CAS-Nr. 108-32-7)	Nicht festgelegt	Nicht festgelegt	0-8

SICHERHEITSDATENBLATT

PRODUKTNAME: Lithium-Batterie

Typ-Nr.: Doc. PH-W5-875

Volt: 3,0

Seite 2 von 4
Zylindrische Lithium-Mangandioxid-Batterien
Der 28 Januar 2015

Ungefährliche Bestandteile:			
Stahl (Eisen CAS-Nr. 7439-89-6)	Nicht festgelegt	Nicht festgelegt	20
Kunststoff und sonstige	Nicht festgelegt	Nicht festgelegt	Restbetrag

ABSCHNITT 4 - ERSTE-HILFE-MASSNAHMEN

Verschlucken: Kein Erbrechen einleiten und keine Nahrungsmittel oder Getränke verabreichen.

Einatmen: Für frische Luft sorgen und ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Hautkontakt: Verschmutzte Kleidung entfernen und die Haut mit Wasser und Seife abwaschen.

Augenkontakt: Die Augen sofort gründlich mindestens 15 Minuten lang mit Wasser ausspülen. Dabei das obere und untere Augenlid anheben, bis keine Anzeichen der Chemikalie verbleiben. Ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Hinweis: Carbon Black wird von der Internationalen Krebsforschungsbehörde (International Agency for Research on Cancer - IARC) als möglicherweise krebserregend aufgeführt.

ABSCHNITT 5 - MASSNAHMEN ZUR BRANDBEKÄMPFUNG

Wenn sich im Brandfall Lithiumbatterien im betroffenen Bereich befinden, diesen mit Wasser überfluten oder den Brand mit einem Feuerlöschmittel der Klasse D löschen, das sich für Lithiummetall eignet, wie z. B. Lith-X. Wasser löscht brennende Batterien unter Umständen nicht, kühlt jedoch die in unmittelbarer Nähe befindlichen Batterien ab und verhindert so ein Ausbreiten des Feuers. Brennende Batterien brennen von selbst aus. Nahezu alle Brände, bei denen Lithiumbatterien betroffen sind, können durch Überfluten mit Wasser unter Kontrolle gebracht werden. Der Inhalt der Batterie reagiert jedoch mit Wasser und bildet Wasserstoffgas. Wasserstoffgas kann in geschlossenen Räumen ein explosives Gemisch bilden. In dieser Situation werden Erstreckungsmittel zur Brandlöschung empfohlen. Erstreckungsmittel löschen brennende Lithiumbatterien.

Noteinsatzkräfte müssen umluftunabhängige Atemschutzgeräte tragen. Beim Verbrennen von Lithium-Mangandioxid-Batterien entstehen toxische und ätzende Lithiumhydroxiddämpfe.

ABSCHNITT 6 - MASSNAHMEN BEI UNBEABSICHTIGTER FREISETZUNG

Entsorgung von auslaufenden Batterien:

Belüftungsanforderungen: Bereiche, in denen sich geöffnete oder auslaufende Batterien befinden, müssen ggf. gut belüftet werden.

Atemschutz: Exposition gegenüber Elektrolytdämpfen, die von geöffneten oder auslaufenden Batterien verursacht werden, vermeiden.

Augenschutz: Bei der Handhabung von geöffneten oder auslaufenden Batterien Sicherheitsbrillen mit Seitenschutz tragen.

Handschuhe: Bei der Handhabung von geöffneten oder auslaufenden Batterien Neopren- oder Naturkautschukhandschuhe tragen. Die Batteriematerialien in einem lecksicheren Behälter sammeln.

ABSCHNITT 7 - HANDHABUNG UND LAGERUNG

Lagerung: An einem kühlen, gut belüfteten Ort lagern. Höhere Temperaturen können die Lebensdauer der Batterie verkürzen. An Standorten mit großen Mengen Lithiumbatterien, z. B. Lagerhallen, müssen Lithiumbatterien getrennt von brennbaren Stoffen aufbewahrt werden.

Verkapselung: Wenn die Batterie in einen luft- oder wasserdichten Behälter eingegossen oder versiegelt werden muss, sind vom Vertreter von Guangzhou Great Power Energy & Technology Co., Ltd. Ratschläge zur Gefahrenvermeidung einzuholen. Die Sicherheitsentlüftungen an den Batterien nicht blockieren. Das Verkapseln von Batterien gestattet keine Zellenentlüftung und kann ein Bersten unter hohem Druck verursachen.

Handhabung: Ein versehentlicher Kurzschluss von einigen Sekunden hat keine ernsthaften Auswirkungen auf die Batterie. Ein längerer Kurzschluss bewirkt einen Energieverlust der Batterie, erzeugt hohe Wärme und kann dazu führen, dass sich die Sicherheitsentlüftung öffnet. Ursachen für Kurzschlüsse sind u.a. durcheinandergeworfene Batterien in Großbehältern, Metallschmuck, Tische mit Metalloberflächen oder Metallbänder, die zum Einbau von Batterien in Geräte verwendet werden. Das Beschädigen einer Lithiumbatterie kann zu einem internen Kurzschluss führen.

Der Inhalt einer geöffneten Batterie, einschließlich einer entlüfteten Batterie, kann bei Kontakt mit Wasser zu einem Brand und/oder einer Explosion führen. Zusammengedrückte oder beschädigte Batterien können einen Brand verursachen.

Wenn Löt- oder Schweißarbeiten an der Batterie vorgenommen werden müssen, sind beim Vertreter von Guangzhou Great Power Energy & Technology Co., Ltd. Ratschläge zu angemessenen Vorsichtsmaßnahmen zur Vermeidung von Dichtungsschäden oder Kurzschlüssen einzuholen.

SICHERHEITSDATENBLATT

PRODUKTNAME: Lithium-Batterie

Typ-Nr.: Doc. PH-W5-875

Volt: 3,0

Seite 3 von 4
Zylindrische Lithium-Mangandioxid-Batterien
Der 28 Januar 2015

Laden: Diese Batterie wurde gebrauchsfertig hergestellt. Sie ist nicht wiederaufladbar. Ein Wiederaufladen kann zu einem Auslaufen oder ggf. zum Bersten der Batterie unter hohem Druck führen. Ein versehentliches Aufladen kann erfolgen, wenn die Batterie verkehrt herum eingesetzt wird.

Beschriftung: Wenn die Warnhinweise von Guangzhou Great Power Energy & Technology Co., Ltd. auf dem Etikett oder der Verpackung nicht sichtbar sind, muss unbedingt eine Verpackung und/oder ein Etikett mit folgender Aufschrift bereitgestellt werden:

ACHTUNG ! : Die Batterie kann explodieren oder auslaufen und Verätzungen verursachen, wenn sie verkehrt herum eingelegt, zerlegt, aufgeladen oder Wasser, Feuer oder hohen Temperaturen ausgesetzt wird.

Besteht die Gefahr eines versehentlichen Verschluckens einer kleinen Batterie, muss das Etikett auch folgenden Hinweis enthalten:



(1) VON KINDERN FERNHALTEN. Verschlucken kann aufgrund chemischer Verbrennungen und potenzieller Perforation der Speiseröhre zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. **Sofort einen Arzt aufsuchen; der Arzt sollte +86-20-39196888 anrufen.** Die Originalverpackung bis zum Gebrauch aufbewahren. Gebrauchte Batterien sofort entsorgen.

ABSCHNITT 8 - EXPOSITIONSBEGRENZUNG/PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN

Belüftungsanforderungen: Bei normalem Gebrauch nicht erforderlich.

Atemschutz: Bei normalem Gebrauch nicht erforderlich.

Augenschutz: Bei normalem Gebrauch nicht erforderlich.

Handschuhe: Bei normalem Gebrauch nicht erforderlich.

ABSCHNITT 9 - PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Siedepunkt bei 760 mm Hg (°C)	Nicht zutreffend
Dampfdruck (mm Hg bei 25 °C)	Nicht zutreffend
Dampfdichte (Luft = 1)	Nicht zutreffend
Dichte (g/cm ³)	2,0 – 3,0
Flüchtigkeit (%) nach Volumen (%)	Nicht zutreffend
Verdampfungsrate (Butylazetat = 1)	Nicht zutreffend für eine Ware
Physikalischer Zustand	Fest
Löslichkeit in Wasser (% nach Gewicht)	Nicht zutreffend
pH-Wert	Nicht zutreffend
Erscheinung und Geruch	Fester Körper / kein Geruch

SICHERHEITSDATENBLATT

PRODUKTNAME: Lithium-Batterie

Typ-Nr.: Doc. PH-W5-875

Volt: 3,0

Seite 4 von 4
Zylindrische Lithium-Mangandioxid-Batterien
Der 28 Januar 2015

ABSCHNITT 10 - STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

Lithium-Mangandioxid-Batterien erfüllen keine der in 40 CFR 261.2 für Reaktivität festgelegten Kriterien.

ABSCHNITT 11 – ANGABEN ZUR TOXIKOLOGIE

Lithium-Mangandioxid-Batterien sind kein Gefahrenabfall. Unter normalen Gebrauchsbedingungen sind Lithium-Mangandioxid-Batterien nicht toxisch.

ABSCHNITT 12 – ANGABEN ZUR ÖKOLOGIE

Eigenschaften wie Ökotoxikologie, Persistenz und Bioakkumulation treffen nicht zu.

ABSCHNITT 13 - HINWEISE ZUR ENTSORGUNG

Gemäß allen geltenden Bestimmungen entsorgen.

ABSCHNITT 14 – ANGABEN ZUM TRANSPORT

Allgemein gilt, dass alle Batterien für jegliche Art des Transports (Boden-, Luft-, Seetransport) sicher und vorschriftsmäßig verpackt werden müssen. Gemäß den behördlichen Vorschriften zur sicheren Verpackung müssen Batterien so verpackt werden, dass Kurzschlüsse verhindert werden und dass die Batterien von einer "festen Außenverpackung" umgeben sind, die ein Austreten des Inhalts verhindert. Alle Originalverpackungen der Lithiumbatterien von Guangzhou Great Power Energy & Technology Co., Ltd. erfüllen diese Vorschriften.

Lithium-Mangandioxid-Batterien von Guangzhou Great Power Energy & Technology Co., Ltd. sind von der Klassifizierung als Gefahrgut ausgenommen, da sie die Anforderungen der weiter unten aufgeführten Sonderbestimmungen erfüllen. (Allgemein gilt, sie sind ordnungsgemäß verpackt und beschriftet, enthalten weniger als 1 g Lithium und erfüllen die Prüfanforderungen der Gefahrgutvorschriften UN Model Regulations, Abschnitt 38.3).

Aufsichtsbehörde	Sonderbestimmungen
ADR	188, 230, 310, 636, 656
IMDG	188, 230, 310, 957
UN	UN 3090, UN 3091
US DOT	29, A54, A100, A101
IATA, ICAO	Verpackungsanleitungen 968 - 970

ABSCHNITT 15 - ANGABEN ZU DEN VORSCHRIFTEN

Abgesehen von den in Abschnitt 14 genannten Transportanforderungen unterliegen die von Guangzhou Great Power Energy & Technology Co., Ltd. vertriebenen Lithium-Mangandioxid-Batterien keinen behördlichen Vorschriften.

SARA/TITLE III - Als Ware unterliegt diese Batterie und ihr Inhalt nicht den Anforderungen des "Emergency Planning and Community Right-To-Know"-Gesetzes (Notfallplanung und Recht-auf-Information).

ABSCHNITT 16 – SONSTIGE ANGABEN

Keine.

Guangzhou Great Power Energy & Technology Co., Ltd hat urheberrechtlich geschützte Produktsicherheitsdatenblätter erstellt, um Informationen über die verschiedenen Batterien bereitzustellen. Gemäß dem OSHA Hazard Communication Standard, Abschnitt 1910.1200 (c), sind Guangzhou Great Power Energy & Technology Co., Ltd-Batterien gefertigte Waren, die unter normalen Betriebsbedingungen zu keiner Exposition gegenüber gefährlichen chemischen Stoffen führen. Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen wurden zu Informationszwecken und in gutem Glauben erstellt und waren zum Zeitpunkt der Erstellung korrekt. GUANGZHOU GREAT POWER ENERGY & TECHNOLOGY CO., LTD GEWÄHRT JEDOCH KEINE GARANTIE, WEDER AUSDRÜCKLICHER NOCH STILLSCHWEIGENDER ART, BEZÜGLICH DIESER INFORMATIONEN UND IST VON JEGLICHER HAFTUNG IM ZUSAMMENHANG MIT BEZUGNAHME AUF DIESE FREIGESTELLT.



Pony Testing International Group



空运 By Air

报告编号(Report ID): H03213027411D

锂电池

符合相关包装说明第 II 部分

货物运输测试报告

Cargo Transportation Test Report

样品名称	PH00210 锂锰电池 CR2
(Samples)	PH00210 Lithium Battery CR2
委托单位	广州鹏辉能源科技股份有限公司
(Client)	Guangzhou Great Power Energy & Technology Co., Ltd.
生产单位	广州鹏辉能源科技股份有限公司
(Manufacturer)	Guangzhou Great Power Energy & Technology Co., Ltd.

P O N Y 谱尼测试
Pony Testing International Group
www.ponytest.com

No.: H03213027411D
Code: x1hqxqbv9



Pony Testing International Group

货物运输测试报告

Cargo Transportation Test Report

样品名称 Name & Model	PH00210 锂锰电池 CR2		
	PH00210 Lithium Battery CR2		
委托单位 Applicant	广州鹏辉能源科技股份有限公司		
	Guangzhou Great Power Energy & Technology Co., Ltd.		
公司地址 Address	广东省番禺区沙湾镇市良路西村段 912 号		
	No. 912, West Village Segment, Shiliang Road, Shawan Town, Panyu, Guangdong Province, P.R. China.		
样品外观及性状 Appearance & Odor	蓝色电池, 标称电压为 3.0V, 额定电容量为 750mAh. Blue battery. Nominal voltage is 3.0V, Rated capacity is 750mAh.		
货物主要危险性 Main Hazards	化学物质包含在密封电池外壳内。当电池机械破损时会产生危害。遇火会引起爆炸。 These chemicals are contained in a sealed can. Risk of exposure occurs only if the battery is mechanically or electrically abused. If in fire, battery may cause to explode.		
接样日期 Accepting Date	2013 年 3 月 17 日	签发日期 Issue Date	2013 年 4 月 7 日
测试结果(Conclusion)			
1、危险性识别(Hazard identification): ①锂含量=0.25g, 包装件重量=0.12kg, 内含电池数量=8 个。 ②经测试证明其符合《关于危险货物运输的建议书-试验和标准手册》第 3 部分 38.3 款的所有要求。 ③经测试证明其通过 1.2 米的跌落试验。 ④电池被保护以防止短路, 电池必须要放在完全封闭的内包装中, 然后再放在坚固的外包装内。 需满足 DGR5.0.2 章节的包装要求。 ⑤任一包装件都必须粘贴有锂电池操作标签。			



Pony Testing International Group

货物运输测试报告

Cargo Transportation Test Report

⑥每批货物必须附有随机文件, 文件内容包括内含锂电池、小心搬运、包装件受损时应遵循的特别程序、电话等信息。

⑦禁止运输从安全角度有缺陷的锂电池。

⑧禁止运输废旧锂电池或用于再循环处理的锂电池。

⑨电池要按照质量管理程序 3.9.2.6 (e) 中的描述来制造。

⑩一个外包装上必须标有“外包装”的字样和贴有锂电池标签, 除非外包装内的包装上的标签是清晰可见的。

①Lithium Content=0.25g, Q'ty =0.12kg, contain 8pcs batteries.

②Test proves that this type of battery pass the UN38.3 test.

③Test proves that this type of battery pass the 1.2m drop test.

④Cells and batteries are protected so as to prevent short circuits. Cells and batteries must be packed in inner packagings that completely enclose the cell or battery then placed in a strong outer packing. The General Packing Requirements of 5.0.2 must be met.

⑤Each package must be labeled with a "lithium battery handling label".

⑥Each consignment must be accompanied with a document with an indication including packed with lithium batteries, handled with care, special procedures should be followed in the event that the package is damaged, a telephone number etc.

⑦Lithium batteries as being defective for safety reasons are forbidden for transport.

⑧Waste lithium batteries and lithium batteries being shipped for recycling or disposal are prohibited from air transport.

⑨Cell and batteries must be manufactured under a quality management program as described in 3.9.2.6(e).

⑩An overpack must be marked with the word "overpack" and labeled with the lithium battery label unless the label(s) on the package(s) inside the overpack are visible.

2、建议比照办理的类型和编号(Suggestion according to DGR):

可按 DGR 包装说明 968 第 2 部分条件办理。

According to the packaging instruction 968 Section II of DGR.



Pony Testing International Group

货物运输测试报告

Cargo Transportation Test Report

3、包装要求(Packaging requirements):

内容 Contents	电芯或电池≤0.3g Cells/Batteries≤0.3g	0.3g<电芯≤1g 0.3g< Cells≤1g	0.3g<电池≤2g 0.3g< Batteries≤2g
最大数量/包装件 Max number cells/batteries per package	无限制 No limit	8 个电芯 8 Cells	2 个电池 2 Batteries
最大净重/包装件 Max net quantity per package	2.5kg	N/A	N/A

参照 DGR 包装说明 968 第 2 部分。

The goods are packaged according to the packaging instruction 968 Section II of DGR.

参考方法 Reference method	1) 《联合国关于危险品运输建议书——规章范本》(17 th); 2) IATA 《危险品规则》(54 th); 3) 该物质的 UN38.3 报告 (H03213027221D~1); 4) 跌落试验报告 (H03213027321D~1). 1) <<Recommendations On The Transport Of Dangerous Goods-Model Regulations>>(17 th); 2) IATA<<Dangerous Goods Regulation>> (54 th); 3) The UN38.3 test report (H03213027221D~1); 4) The drop test report (H03213027321D~1).
备注 Remark	适用于空运。 Be applicable to transport by air. 关于一次性锂电池的航空运输中国民航总局及各承运人可能会存在一些特殊规定。 Civil Aviation Administration of China and carrier may execute some special prescribe for the primary lithium cell or battery.

主检人 : 夏非虹 审核人 : 汪志敏 批准人 : 李松油
 (Prepared by) (Checked by) (Approved by)

本页以下空白 (The page below is blank)



Pony Testing International Group

货物运输测试报告

Cargo Transportation Test Report

试验项目和名称 Name Of Test Items	试验结果 Test Result
高度模拟 Altitude simulation (38.3 test 1)	无渗漏、无排气、无解体、无破裂和无起火, 并且每个试验电池或电池组在试验后的开路电压不小于其在进行这一试验前电压的 90%。试验符合标准要求。 No mass loss, no leakage, no venting, no disassembly, no rupture and no fire. The open circuit voltage of each test cell or battery after testing is not less than 90% of its voltage immediately prior to this procedure. The test result conforms to the requirement of standard.
温度试验 Thermal test (38.3 test 2)	无渗漏、无排气、无解体、无破裂和无起火, 并且每个试验电池或电池组在试验后的开路电压不小于其在进行这一试验前电压的 90%。试验符合标准要求。 No mass loss, no leakage, no venting, no disassembly, no rupture and no fire. The open circuit voltage of each test cell or battery after testing is not less than 90% of its voltage immediately prior to this procedure. The test result conforms to the requirement of standard.
振动 Vibration (38.3 test 3)	无渗漏、无排气、无解体、无破裂和无起火, 并且每个试验电池或电池组在试验后的开路电压不小于其在进行这一试验前电压的 90%。试验符合标准要求。 No mass loss, no leakage, no venting, no disassembly, no rupture and no fire. The open circuit voltage of each test cell or battery after testing is not less than 90% of its voltage immediately prior to this procedure. The test result conforms to the requirement of standard.
冲击 Shock (38.3 test 4)	无渗漏、无排气、无解体、无破裂和无起火, 并且每个试验电池或电池组在试验后的开路电压不小于其在进行这一试验前电压的 90%。试验符合标准要求。 No mass loss, no leakage, no venting, no disassembly, no rupture and no fire. The open circuit voltage of each test cell or battery after testing is not less than 90% of its voltage immediately prior to this procedure. The test result conforms to the requirement of standard.
外部短路 External short circuit (38.3 test 5)	外壳温度不超过 170℃, 并且在试验过程中及试验后 6 小时内无解体, 无破裂, 无起火。试验符合标准要求。 The external temperature does not exceed 170 °C and there is no disassembly, no rupture and no fire during the test and within six hours after the test. The test result conforms to the requirement of standard.
挤压 Crush (38.3 test 6)	外壳温度不超过 170℃, 并且在试验过程中及试验后 6 小时内无解体, 无破裂, 无起火。试验符合标准要求。 The external temperature does not exceed 170 °C and there is no disassembly, no rupture and no fire during the test and within six hours after the test. The test result conforms to the requirement of standard.
过度充电 Overcharge (38.3 test 7)	---
强制放电 Forced discharge (38.3 test 8)	在试验过程中和试验后 7 天内无解体, 无起火。试验符合标准要求。 There is no disassembly and no fire during the test and within seven days after the test. The test result conforms to the requirement of standard.
1.2m 跌落测试 1.2m Drop Test	该包装件能够承受 1.2 米跌落试验, 其内装的电池没有受损, 没有造成内装物移动, 以致电池与电池互相接触, 并且没有内装物释出。试验符合标准要求。(PI968) The package is capable of withstanding a 1.2m drop test in any orientation without damage to cells or batteries contained therein, without shifting of the contents so as to allow battery to battery contact and without release of contents. The test result conforms to the requirement of standard. (PI968)



Pony Testing International Group

货物运输测试报告

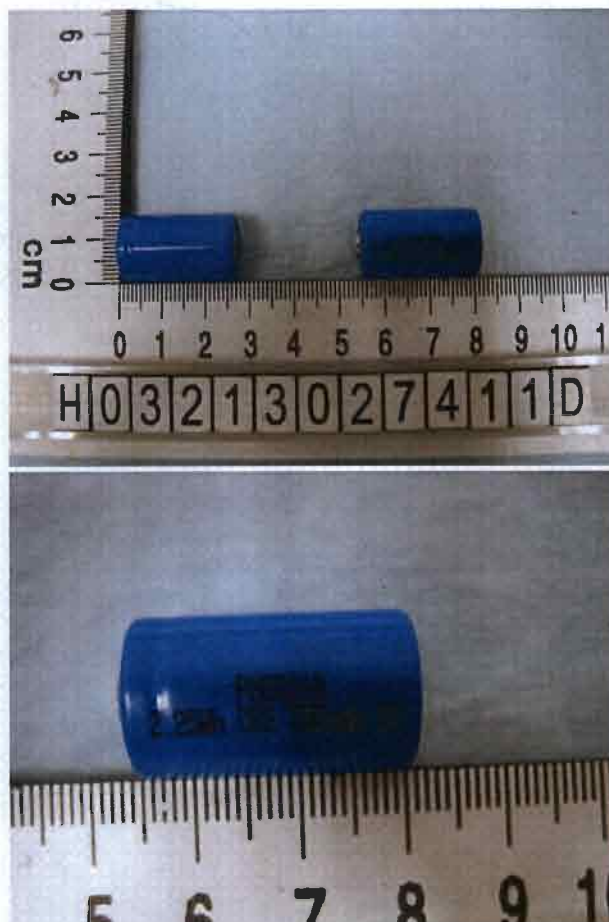
Cargo Transportation Test Report

项目 Item	测试结果 Conclusion
爆炸危险性 Explosive Danger	资料和成份结构显示不属于爆炸品。 The data and components structure indicate the article does not belong to explosive.
易燃危险性 Flammable Danger	不属于易燃类物质。 It does not belong to flammability substance.
氧化危险性 Oxidizing Danger	不能加速纤维素的燃烧, 不属于氧化性物质。 The screening tests indicate the article does not belong to oxidizing solid because it can not make fibrin accelerate burning rate.
毒害危险性 Toxic Danger	口服毒性小, 不属于毒性物质。 The oral toxicity is low, so it does not belong to toxic article.
放射危险性 Radioactive Danger	资料显示无放射性危害。 The data indicates the article has no radioactivity.
腐蚀危险性 Corrosive Danger	对碳钢、铝金属无腐蚀性, 不属于腐蚀性物质。 The article can not corrupt steel, aluminum, so it has no corrosive.
其它危险性 Other Danger	正常使用下, 无刺激性、麻醉性及其它危险性。 In normal situation, no narcotic, irritating and other hazards.



Pony Testing International Group

图片 (Photo):



仅对原报告照片中的样品负责

Authenticate the photo on original report only

***报告结束 End of report ***